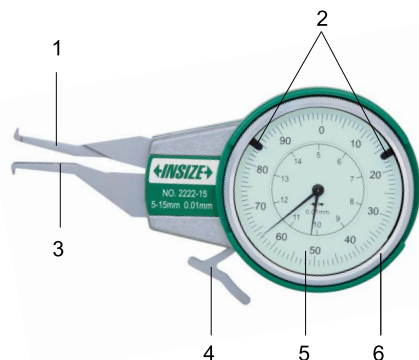




Rozlišení: metrické 0,01 mm
palcové ,0005"

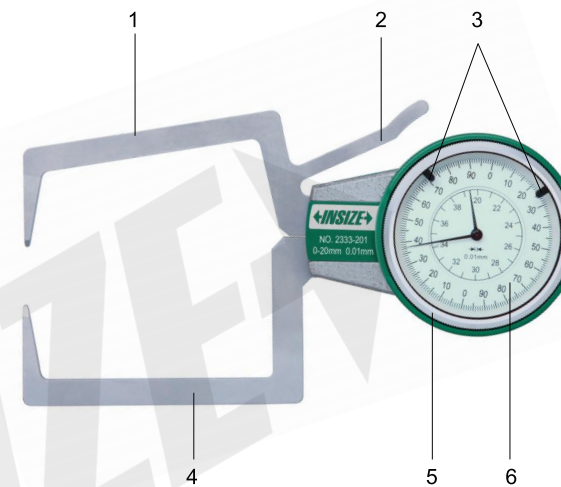
1. Pohyblivé rameno měřidla
2. Toleranční index
3. Pevné rameno měřidla
4. Spoušť
5. Číselník
6. Rámeček

Vnitřní měřidlo s číselníkem

Kód	Rozsah
2222-15	5-15mm
2222-20	10-20mm
2222-30	20-30mm
2222-40	30-40mm
2222-50	40-50mm
2222-25	5-25mm
2222-30	110-30mm
2222-401	20-40mm
2222-501	30-50mm
2222-60	40-60mm

2222-E06	.2-.6"
2222-E08	.4-.8"
2222-E12	.8-1.2"
2222-E16	1.2-1.6"
2222-E20	1.6-2.0"
2222-E10	.2-1.0"
2222-E121	.4-1.2"
2222-E161	.8-1.6"
2222-E201	1.2-2.0"
2222-E24	1.6-2.4"

Před měřením je nutné nastavit původní data. Najděte vnější mikrometr a nastavte jej v měřicím rozsahu vnitřního číselníkového měřidla. Očistěte povrch hrotů mikrometru a měřicích hrotů měřidla. Pohybuje hroty měřidla a najděte minimální hodnotu. Otočením rámečku měřidla nastavte hodnotu stejnou jako u mikrometru. Změřte mikrometr znovu a ujistěte se, že hodnota je stejná jako u mikrometru.



Stupnice: metrická 0,01 mm
palcová ,0005"

1. Pohyblivé rameno třmenu
2. Spoušť
3. Toleranční index
4. Pevné rameno třmenu
5. Rámeček
6. Číselník

Vnitřní měřidlo s číselníkem

Kód	Rozsah
2333-10	0-10mm
2333-20	10-20mm
2333-30	20-30mm
2333-40	30-40mm
2333-50	40-50mm
2333-201	0-20mm
2333-301	10-30mm
2333-401	20-40mm
2333-501	30-50mm
	40-60mm

2333-601	4-.8"
2333-E04	8-1.2"
2333-E08	1.2-1.6"
2333-E12	1.6-2.0"
2333-E16	0-.8"
2333-E20	.4-1.2"
2333-E081	.8-1.6"
2333-E121	1.2-2.0"
2333-E161	1.6-2.4"
2333-E201	
2333-E24	

Před měřením je nutné nastavit původní data. Najděte kalibrační blok, který se nachází v měřicím rozsahu vnějšího číselníkového měřidla. Očistěte povrch kalibračního bloku a měřicí hroty měřidla. Pohybuje hroty měřidla a najděte minimální hodnotu. Otočením rámečku měřidla nastavte hodnotu stejnou jako hodnota kalibračního bloku. Změřte kalibrační blok znovu a ujistěte se, že hodnota měřidla je stejná jako hodnota kalibračního bloku.

